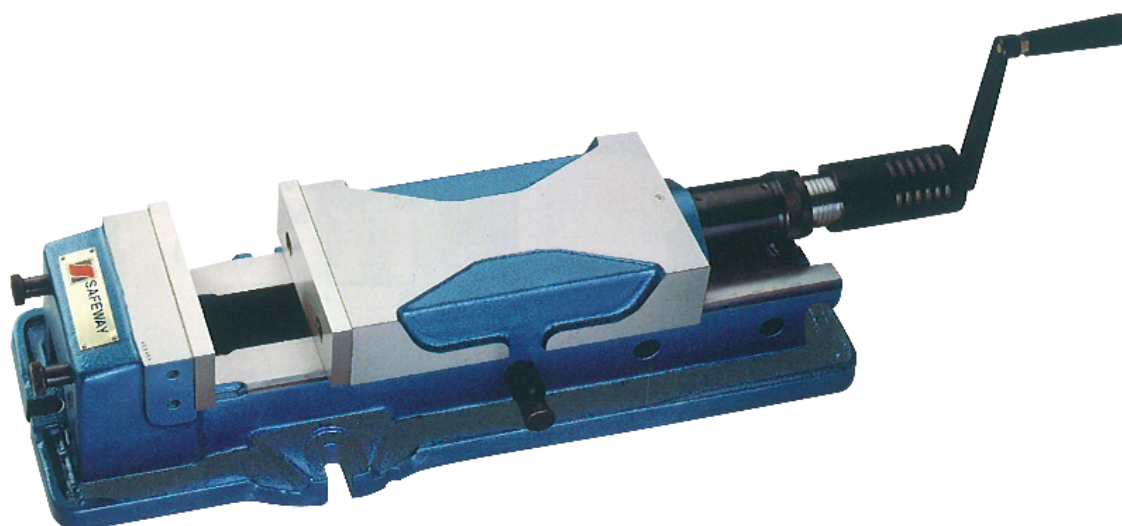




- Serrage manuel par broche hydraulique
- 3 positions d'ouverture (grande capacité)
- Corps en fonte FD60JIS (GGG60) résistance 60 kg/mm²
- Système à demi sphère qui évite la remonté du mors et applique la pièce sur la base
 - Glissières rectifiées et traitées 45 HRC
 - Base tournante en option
- Livré avec un jeu de deux lardons et une manivelle



Modèle	130	160	200	250
Réf de commande sans base	50 05 31300	50 05 31600	50 05 32000	50 05 32500
Réf de commande base tournante	50 05 41300	50 05 41600	50 05 42000	50 05 42500
Largeur des mors (mm)	130	160	200	250
Force de serrage Max. (kgf)	3528	4018	6076	7056
Ouverture position I (mm)	0 - 75	0 - 110	0 - 110	0 - 115
Ouverture position II (mm)	70 - 150	100 - 210	100 - 210	110 - 230
Ouverture position III (mm)	145 - 225	200 - 310	200 - 310	225 - 345
Poids avec/sans base (kg)	38/55	58/82	102/131	160/200

A (mm)	505	625	700	810
B (mm)	190	240	280	320
C (mm)	130	160	200	250
D (mm)	170	205	240	290
E (mm)	127	140	163	190
F (mm)	55	58	63	80
G (mm)	72	82	100	110
H (mm)	163	179	205	238
J (mm)	95	105	125	139
K (mm)	290	340	400	460
L (mm)	106	125	165	195
M (mm)	180	208	265	320
N (mm)	250	300	360	410
O (mm)	160	196	240	270
P (mm)	695/920	755/1055	830/1140	920/1260
Q (mm)	570/795	640/940	725/1035	815/1155
R (mm)	260	320	365	420
S (mm)	105	125	150	180
T (mm)	220	300	300	340
U (mm)	125	125	125	125
V (mm)	15	15	18	21
W (mm)	16	16	18	18
X (mm)	18	18	22	22
Y (mm)	14	14	14	14
Z (mm)	25	27	36	36

